История Группы компаний МК «ПРОМСТРОЙМЕТАЛЛ ТРЕЙД»

История Группы компаний МК «ПРОМСТРОЙМЕТАЛЛ ТРЕЙД» началась в 1995 году, когда небольшая фирма со штатом в 5 человек сделала первые поставки стальных оцинкованных труб.

В период с 1997 по 2000 год компания значительно расширила количество и качество взаимоотношений с ведущими заводами по производству трубной продукции.

В начале 2000-х годов «МК ПРОМСТРОЙМЕТАЛЛ» вошел в число официальных представителей таких предприятий, как Объединенная металлургическая Компания (ОМК), Трубная Металлургическая Компания (ТМК) и ряда других металлургических предприятий России и стран ближнего зарубежья, получил статус VIP-клиента Уральского трубного завода.

Период с 2002 по 2005 год ознаменовался стремительным ростом экономических показателей компании и созданием собственного автопарка. Перечень предлагаемых товаров и услуг продолжил расти.

В 2005-2008 годы «МК ПРОМСТРОЙМЕТАЛЛ» получил статус Группы компаний международного уровня. На территории Российской Федерации (г. Екатеринбург, г. Санкт-Петербург) и Республики Беларусь (г. Минск) начали свою работу дочерние фирмы – первые филиалы компании с крупными складскими площадками и транспортно-логистической базой. В списке партнеров – ОМК-Сталь, ТМК, Группа ЧТПЗ, Корпорация Интерпайп, Уралтрубпром, Группа НЛМК, ММК и другие значимые производители металлопродукции.

В период с 2009 по 2014 годы, учитывая нестабильность ситуации на рынке, компания активно диверсифицировала свою деятельность. В состав Группы вошел завод по производству полиэтиленовых труб. Появились новые филиалы в Волгограде, Татарстане и Астане (Республика Казахстан).

ГК МК «ПРОМСТРОЙМЕТАЛЛ ТРЕЙД» продолжает активное развитие. Планы на ближайшее будущее включают дальнейшее расширение и диверсификацию предложения, оптимизацию транспортно-логистических процессов, повышение эффективности работы и дальнейшее проникновение на новые рынки. Наша организация располагает собственным автопарком, состоящим из десяти автомашин оборудованных для перевозки труб с покрытием и без.

Предприятия в составе ООО «Покровский трубный завод»

ООО «Покровский трубный завод», располагает двумя производственными площадками:

- Предприятие по производству труб и фитингов из полиэтилена низкого давления (ПНД).

- Производственный комплекс по нанесению полиэтиленовой, полипропиленовой антикоррозионной двухслойной и трехслойной изоляции на основе экструдированного полиэтилена, полипропилена (УС и ВУС-типа). А так же участок по изготовлению неразъемных соединений полиэтилен-сталь (НСПС) и изолированных цокольных вводов с переходом на НСПС (ЦНСПС).

Трубы напорные из полиэтилена низкого давления

Предприятие по производству труб ПНД находится в г. Покров Владимирской области. Назначение - изготовление напорных полиэтиленовых труб ПНД и фитингов под газо- и водопроводы, а также технических труб под кабели для электроснабжения. Производимые диаметры от 20 до 630 мм.

Назначение труб ПНД:

- **Водоснабжение.**

Напорные полиэтиленовые трубы диаметром в соответствии с ГОСТ 18599-2001, предназначены для устройства трубопроводов, транспортирующих воду, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, температурой от 0 до 40 °С, а также другие жидкие и газообразные вещества.

- **Газораспределение.**

Напорные полиэтиленовые трубы для газопроводов диаметром от 20 до 630 мм в соответствии с ГОСТ Р 58121.2-2018 предназначены для транспортировки горючих газов, применяемых в качестве сырья и топлива для промышленного и коммунально-бытового использования при максимальном рабочем давлении до 1,2 Мпа и рабочей температуре газа до 40 °С.

- **Трубы технического назначения.**

Трубы технического назначения (футляр) предназначены для технического применения в качестве оболочек и для безнапорной канализации. Толстая стенка позволяет закапывать их на значительную глубину и использовать под дорогами. Изготавливается по ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубы для прокладки кабелей».

Преимущества применения труб ПНД:

1. Устойчивость к механическим повреждениям и высокой нагрузке. Такие изделия идеальны для прокладки трубопровода в городе на значительной глубине.

2. Возможность использования труб при повышенном рабочем давлении (до 25 атмосфер).

3. Возможность применения в транспортировочных системах при доставке не только воды, но и агрессивных сред – топлива, масел, различных газов. Материал инертный к их воздействию.

4. Долгий срок службы.

5. Небольшой вес изделий, который позволяет осуществлять монтаж быстро и легко.

6. Доступная стоимость.

Трубы ПНД – это рациональный современный выбор, позволяющий за разумные деньги обустроить надежные коммуникации на частных и общественных, бытовых и промышленных объектах.

В конце 2018г. нашим предприятием освоено производство двухслойных труб с соэкструзионным слоем, обладающих дополнительным запасом длительной прочности благодаря отсутствию сажи и вторичного сырья во внутреннем слое.

Белый внутренний слой доказывает производство труб только из первичного сырья, без примесей вторичного, упрощает визуальный контроль повреждений, улучшает свариваемость труб ПНД. Наружный черный слой защищает от воздействия ультрафиолетовых лучей.

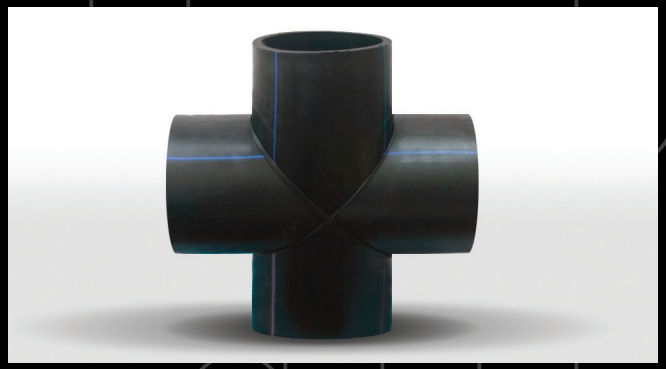
Сырье для производства.

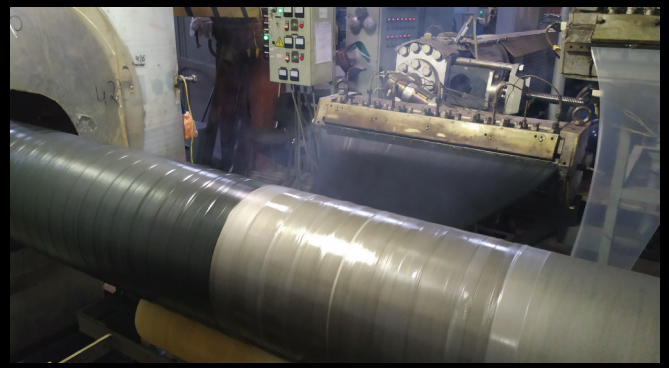
Для производства всех труб используется сырьё марки ПЭ2НТ 11-9.

Производство фитингов.

Производим следующую номенклатуру фитингов:

- отводы сегментные
- крестовины
- тройники





Производственный комплекс в п. Балакирево.

Комплекс расположен в посёлке Балакирево Владимирской области, специализируется на выпуске трех продуктов:

- Нанесение антикоррозийной изоляции на основе синтетических полимеров по ТУ 24.20.13-001-19367619-2019 (согласно ГОСТ 9.602-2016 и ГОСТ Р 51164-98 конструкций №1 и №2, Сертификат Соответствия № РОСС RU.АГ81. Н11252 до 07.02.2021 г) на стальные трубы диаметром от 32 до 1420;

- Нанесение антикоррозийной изоляции на основе экструдированного полиэтилена в двух (с покрытием типа УС-(ВУС)- и трехслойном (с покрытием типа УС-(ВУС)) исполнениях. Обеспечивает допустимую температуру эксплуатации покрытия от минус 20°С до плюс 60°С;

- Нанесение антикоррозийной изоляции на основе экструдированного полипропилена в двух (2ПП)-и трехслойном (3ПП) исполнении. Обеспечивает допустимую температуру эксплуатации покрытия от минус 20°С до плюс 140°С. На данный момент мы являемся единственными производителями данной продукции на территории РФ.

Производственные мощности предприятия по нанесению антикоррозионного покрытия: 3000 погонных метров изоляции в сутки.

Основные этапы нанесения антикоррозионной изоляции на основе экструдированного полиэтилена 2-х, 3-х слойное покрытие УС-(ВУС) типа:

Состав покрытия:

Двухслойное полиэтиленовое покрытие состоит из адгезионного подслоя на основе термоплавкой полимерной композиции и наружного полиэтиленового слоя.

Трехслойное полиэтиленовое покрытие состоит из слоя эпоксидного праймера, адгезионного подслоя на основе термоплавкой полимерной композиции и наружного полиэтиленового слоя.

Наружное покрытие на основе экструдированного полиэтилена может быть выполнено в двух исполнениях: усиленного типа (УС) и весьма усиленного типа (ВУС). При необходимости толщину покрытия можно увеличить согласно заявке заказчика.

Покрытие наносится на стальные трубы в заводских условиях с использованием поточной механизированной линии по согласованным в условленном порядке технологическому регламенту и технологической инструкции.

Допустимая температура эксплуатации покрытий: от минус 20°С до плюс 60°С.

Покрытие на основе экструдированного полипропилена в двух (2ПП)-и трехслойном (3ПП) исполнении:

Данное покрытие обеспечивает допустимую температуру эксплуатации покрытия от минус 20°С до плюс 140°С. Предназначено для поставки в теплосети для строительства трубопроводов с высокой температурой транспортируемого продукта.

Рекомендуется использовать при строительстве байпасов, канальной прокладке с последующим утеплением теплосберегающими материалами, а также при строительстве теплосетей в подвалах. При применении данного покрытия нет необходимости наносить на трубы в трассовых условиях антикоррозионное покрытие, что является трудозатратным и дорогостоящим процессом.

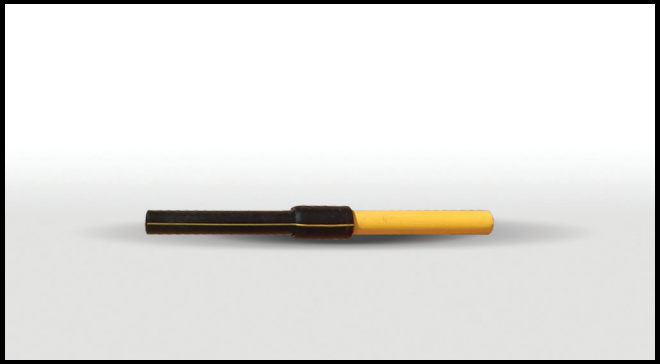
Данное покрытие прошло испытание для применения ГУП «ТЭК СПб» и в данный момент широко применяется при строительстве и реконструкции теплосетей в г. Санкт-Петербург, имеется протокол испытаний.

Покрытие имеет высокие антикоррозионные и эксплуатационные свойства, обусловленные нанесением в заводских условиях на специализированном оборудовании.

В процесс нанесения труба проходит дробеметную очистку, нагрев и нанесение покрытий на линии изоляции, при постоянном контроле сплошности покрытия и заданной толщины.

Качество:

- Вся продукция имеет необходимые сертификаты и разрешения.
- 100% входящий контроль поступающих в производство материалов и труб.
- Контроль качества выпускаемой продукции на всех стадиях ее производства.
- Продукция после приемки ОТК проходит маркировку с указанием технических условий и даты производства.
- Внедрена Система Менеджмента Качества ГОСТ ISO 9001-2011.
- Получена Декларация Таможенного союза (ТС №RU Д-RU.MO10.B.00178 от 10.10.2016).
- Ориентировочный срок эксплуатации – 30 лет.



Изготовление неразъемных соединений полиэтилен – сталь (НСПС):

• Неразъемное соединение полиэтилен – сталь (НСПС) или переходник, применяется при строительстве газопроводов, водопроводов, напорной канализации для выполнения перехода со стальной трубы на полиэтиленовую или наоборот. Используется при установке трубопроводной арматуры или врезке в действующий стальной трубопровод. НСПС не требует обслуживания, его можно располагать непосредственно в грунте без колодцев на прямолинейных участках трубопровода.

• НСПС представляет собой соединение, полученное спаиванием стального патрубка с полиэтиленовым. Длина патрубков регламентирована техническими условиями для газопроводов, ТУ 1390-003-75650394-2015.

• Использование НСПС позволяет осуществлять установку металлической запорной арматуры в полиэтиленовых трубопроводах, осуществлять поочередную замену участков стальных трубопроводов на полиэтиленовые с неразъемными соединениями до полной замены существующего стального трубопровода на полиэтиленовый, врезку ответвлений из полиэтиленовых труб с НСПС в существующий стальной трубопровод.

• Монтаж НСПС осуществляется с помощью терморезисторной сварки и сварки встык.

Изготовление Цокольных Вводов Полиэтилен – Сталь (ЦНСПС)

Газ к любому строению подводится от подземной магистрали, для чего, как правило, применяется цокольный ввод газопровода. Этот конструктивный элемент в цокольной части здания обеспечивает кратчайший путь, по которому газ может попасть на цокольный этаж, где обычно располагается котельная.

Очень важно отметить тот момент, что все подземные коммуникации (газопровод, канализация, электрические кабели) должны быть смонтированы с учетом ГОСТов, определяющих расстояние между ними.

Назначение ЦНСПС

Цокольный ввод – это монолитное соединение между трубами, обеспечивающее формирование требуемого перехода подземного газопровода в надземную часть возле строения. Конструкция должна быть защищена металлической оболочкой, которая бережет соединение от механического воздействия и переохлаждения. Оболочка-футляр обязательно закрывается заглушками. Цокольный ввод может быть размещен в любой части конструкции здания.

Типы и примеры использования

Можно выделить три основных типа ЦНСПС:

• **Г-образный.** Конструктивная особенность этого типа заключается в том, что он представляет собой стальную трубу, которая полностью изолирована экструдированным полиэтиленом в заводских условиях от проникновения влаги и имеет горизонтальный переход по типу «сталь-полиэтилен». Полиэтиленовая часть соединения не будет промерзать даже в самые сильные морозы. Именно поэтому есть возможность монтировать Г-образный ввод в тех местах, где температура может опускаться ниже 20 градусов мороза.

• **I-образный.** Цокольный ввод изготавливается из стальных труб, изоляция стальной части осуществляется экструдированным полиэтиленом или полимерными лентами ПОЛИЛЕН 40-ЛИ-63 и ПОЛИЛЕН 40-ОБ-63, ответная часть из полиэтиленовых труб, как правило ПЭ 100 SDR 11 ГОСТ Р 58121.2-2018. Конструктивной особенностью данного цокольного ввода является расположение неразъемного соединения «полиэтилен-сталь» в вертикальной части изделия. Это позволяет использовать «i-образные» цокольные вводы практически во всех типах грунтов. Для эффективной теплоизоляции и предотвращения механических воздействий данное изделие оборудовано утепленным стальным изолированным или полиэтиленовым футляром. Соединяется с подземным трубопроводом с помощью электросварного отвода. «I-образные» цокольные вводы устанавливаются в месте выхода газопровода из земли у жилых домов, а также ГРП.

• **Прямой.** Представляет собой похожий на «i-образный» цокольный ввод с размещением неразъемного соединения так же в вертикальной части и защищено стальным футляром. Конструктивной особенностью данного цокольного ввода является свободный изгиб нижней части цокольного ввода – газовой полиэтиленовой трубы, расположенной в гибком полиэтиленовом футляре. «Прямые» цокольные вводы устанавливаются в месте выхода газопровода из земли у жилых домов. Предназначены для транспортировки природного газа низкого давления.

Стальные трубы с ЦПП-покрытием

Трубы с внутренним цементно-песчаным покрытием (ЦПП) гарантируют стабильную пропускную способность трубопроводов в течение требуемого периода безаварийной эксплуатации, составляющего по действующим мировым нормативам не менее 50 лет. Покрытие представляет собой цементно-песчаный раствор, нанесенный под высоким давлением специальным насосом на внутреннюю поверхность труб и фасонных частей.

Создание прочного внутреннего покрытия прекращает доступ кислорода к стенкам трубы, формирует гладкую внутреннюю поверхность, что препятствует образованию наростов. Избыточное содержание цемента в покрытии поддерживает щелочную реакцию, препятствующую развитию коррозии.

Трубы в пенополиуретановой (ППУ) изоляции

Трубы в пенополиуретановой (ППУ) изоляции, различаются на трубы в полиэтиленовой (ПЭ) или в оцинкованной оболочке (ОЦ) широко применяются в сетях отопления, горячего и холодного водоснабжения.

Трубы и фасонные изделия в ППУ-изоляции в стальной оцинкованной защитной оболочке применяются при строительстве наземных систем водо- и теплоснабжения, прокладке в проходных каналах, туннелях.

Трубы и фасонные изделия в ППУ-изоляции в полиэтиленовой оболочке, изготавливаемой из светостабилизированного полиэтилена марки ПЭ80, ПЭ 100, применяют для подземной бесканальной прокладки и прокладки в непроходимых каналах.

Оцинкованная и полиэтиленовая оболочка, защищает ППУ-изоляцию от механических повреждений, воздействия влаги, этим предотвращается возможность снижения теплоизоляционных свойств ППУ и повышается надежность всей системы.

Трубы и фассонные изделия в ППУ-изоляции комплектуются системой СОДК, которая контролирует протечку/намокание изоляции и сигнализирует при правильной настройке и эксплуатации о повреждениях трубопровода.

Пенополиуретан (ППУ) - наиболее эффективный и экологически чистый теплоизолятор. В отличие от традиционных теплоизоляционных материалов, пенополиуретан (ППУ) при достаточной механической прочности обладает наименьшей теплопроводностью.

Скорость коррозии трубопроводов тепловых сетей с пенополиуретаном в гидрозащитной полиэтиленовой или оцинковонной оболочке снижается более чем в 10 раз, что увеличивает срок их эксплуатации до 30-40 лет. Трубы в ППУ изоляции выпускаются по техническим условиям соответствующим ГОСТ 30732-2006 «Трубы и фасонные изделия стальные с тепловой изоляцией из пенополиуретана с защитной оболочкой».

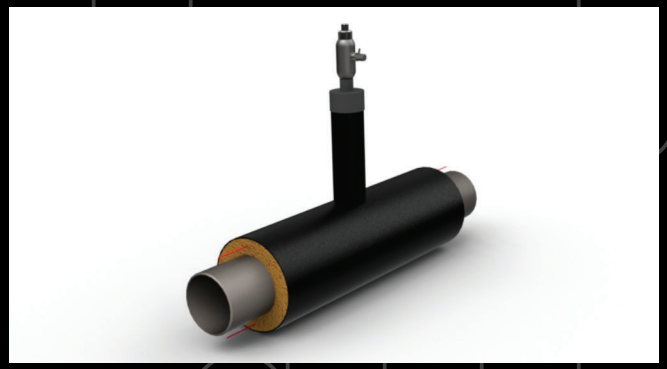
Наша организация может поставить не только трубы в ППУ-изоляции в ПЭ или ОЦ оболочке, но и фасонные изделия следующей номенклатуры:

- отводы с углами от 15 до 90°;
- Z и П-образные элементы;
- переходы;
- равнопроходные и разнопроходные тройники;
- тройниковые ответвления;
- тройники параллельные;
- элементы неподвижных опор;
- шаровые краны, тройники с воздушниками и спускниками;
- промежуточные элементы с кабелем вывода;
- концевые элементы с металлической заглушкой изоляции и кабелем вывода;
- комплекты изоляции стыков.

Нами поставляется и другая необходимая для монтажа теплотрасс продукция:

- ковера наземные, настенные;
- скользящие опоры;
- лента сигнальная;
- комплектующие системы ОДК;
- подушки компенсационные и т.д.

Силами наших специалистов мы можем проверить проект на предмет соответствия чертежей и спецификации на материалы с целью оптимизации расходов.



Адрес производственной площадки в п. Балакирево:

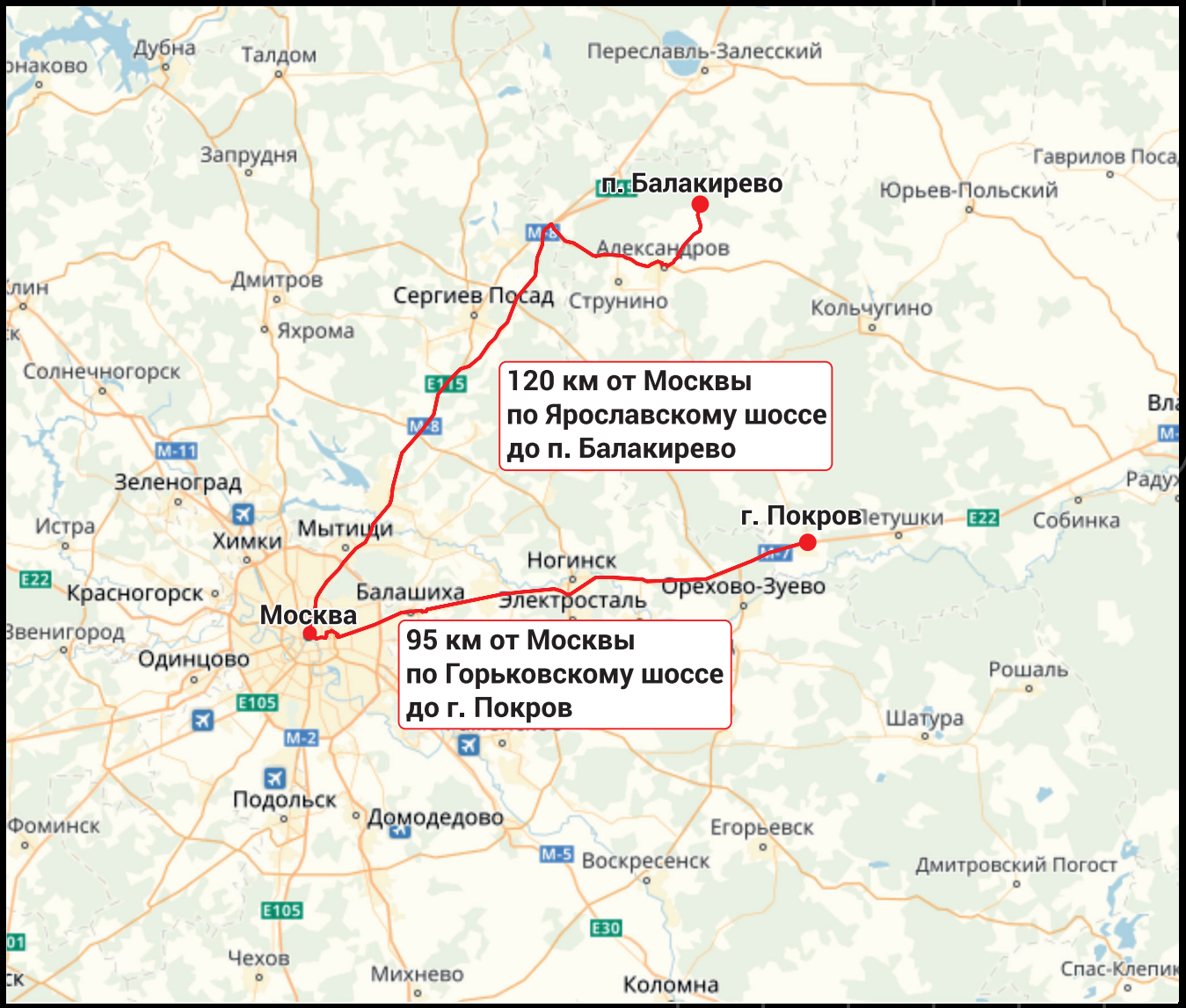
Владимирская обл., посёлок Балакирево, ул. Заводская, д. 10, кор. 42.

Расстояние от Москвы — 120 км

Адрес производственной площадки в г. Покров:

Владимирская обл., г. Покров, д. Емельянцево, ул. Производственная, д. 1.

Расстояние от Москвы — 95 км



Контактная информация

Центральный офис в г. МОСКВА:

127427, РФ, Москва, ул. Кашенкин Луг, д. 4;
тел./факс: +7 (495) 617-17-17, 232-55-62, 617-08-08,
+7 (800) 533-96-16
e-mail: info@mkpsm.ru
www.mkpsm.ru

г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ:

196240, РФ, Санкт-Петербург,
Пулковское шоссе, д. 9, корп. 3, литер А, оф. 213;
тел. +7 (800) 533-96-19
e-mail: odv@mkpsm.ru
www.mk-psm.ru

г. САМАРА:

443022, РФ, Самара,
ул. 22 Партсъезда, д. 8, литер П, офис 5;
тел.: +7 (917) 947-16-80
e-mail: kep@mkpsm.ru

г. ЕКАТЕРИНБУРГ:

620144, РФ, Екатеринбург,
ул. Московская, д. 195, офис 1101;
тел./факс: +7 (343) 288-55-95
e-mail: ekb@mkpsm.ru

г. МИНСК:

220088, Республика Беларусь,
Минск, ул. Смоленская, д. 25, офис 6;
тел.: +375 (17) 388-56-36
e-mail: info@psmet.by
www.psmet.by

г. АСТАНА:

010008, Республика Казахстан,
Астана, р-н Алматы, ул. 101, д. 25, офис 306;
тел.: +7 (7172) 79-27-70
e-mail: nesterenko@mkpsm.kz
www.mkpsm.kz

Содержание:

1. История Группы компаний МК «ПРОМСТРОЙМЕТАЛЛ ТРЕЙД».
2. Предприятия в составе ООО «Покровский трубный завод».
3. Трубы ПНД (производственная площадка г. Покров).
4. Трубы с антикоррозионным покрытием (производственная площадка в п. Балакирево).
5. Изготовление неразъемных соединений полиэтилен-сталь (НСПС) и изолированных цокольных вводов с переходом на НСПС (ЦНСПС) (производственная площадка в п. Балакирево).
6. Дополнительные услуги по нанесению антикоррозионных и теплосберегающих покрытий типа ЦПП, ППУ и др.
7. Контактная информация.